

ФУНКЦИЯ «ФИКСАЦИИ/ЗАПИРАНИЕ ОПОР»



Данная функция помогает произвести центровку оборудования в следующих ситуациях:

1. Оборудование имеет недостаточные подвижки в горизонтальной плоскости, из-за отсутствия или недостаточного хода установочного болта в отверстии лапы. (Рис.1)

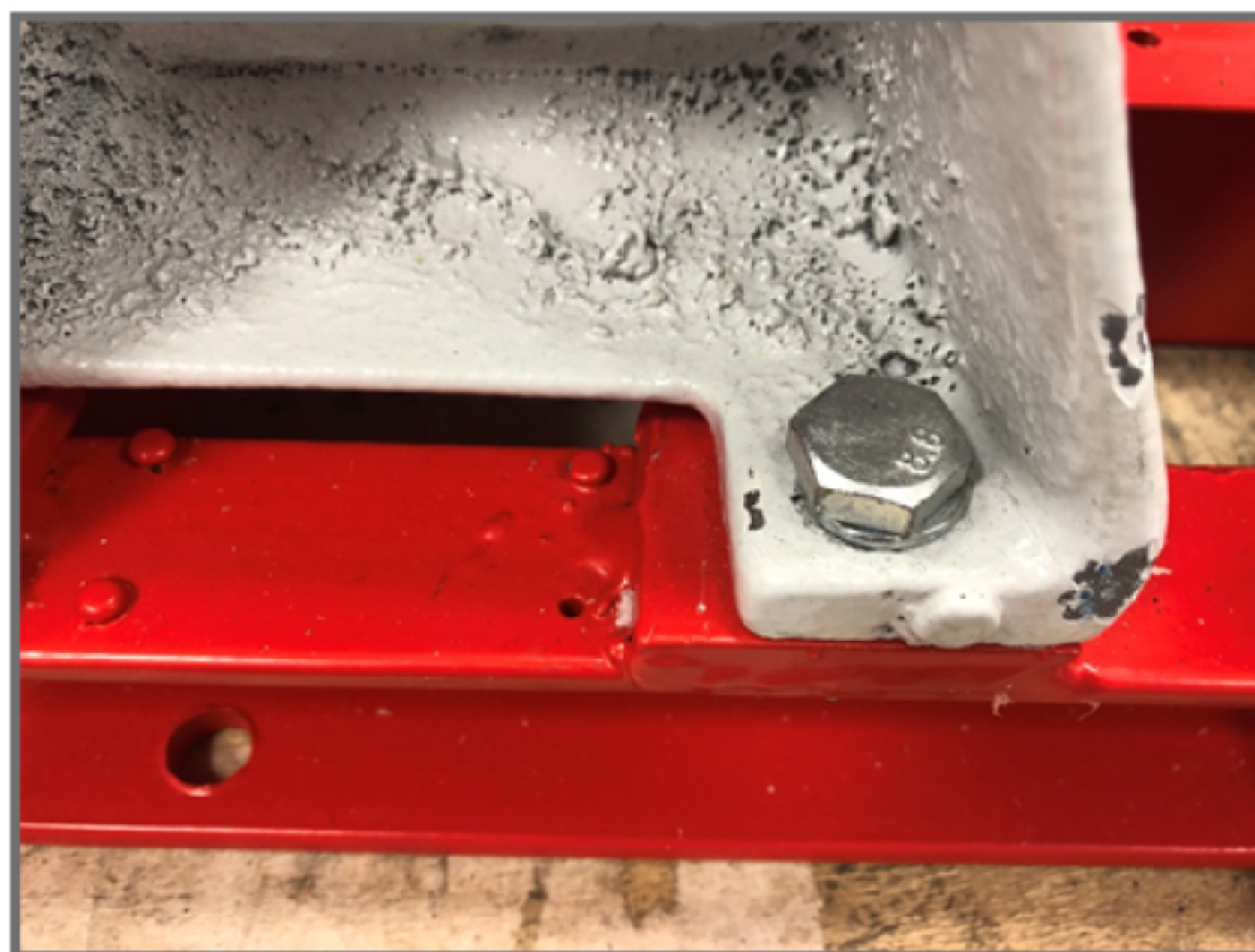


Рис. 1

2. Оборудование имеет недостаточные подвижки в вертикальной плоскости, связанные с конструктивными особенностями рамы (фундамента), проведения ремонтных работ (замена оборудования, изменение изначальных геометрических характеристик агрегатов и т.д., ограничение возможности смещения оборудования из-за влияния внешних факторов: конструктив обвязки, защитные кожуха и т.д.). (Рис.2)

Например, в ходе измерений для устранения несоосности (Рис.2) требуется опустить электродвигатель (в раму), но сделать это невозможно, так как он уже находится в самой нижней точке регулировки. Рис.2а

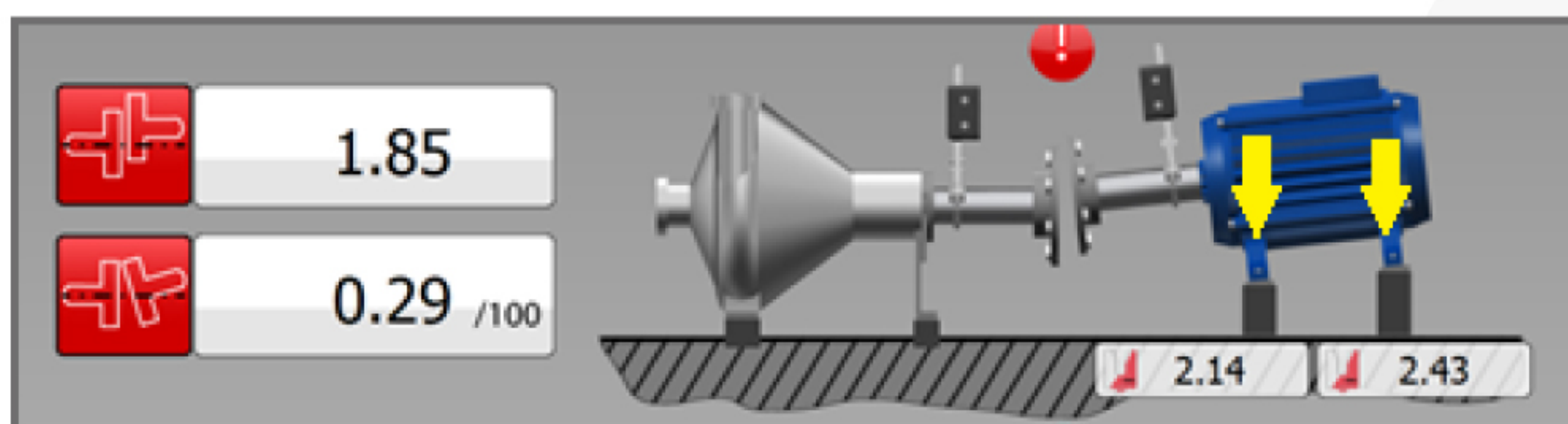


Рис. 2



Рис. 2а

Обычно в таких случаях, идут на некоторые ухищрения:

- начинают поднимать насос, что бы в дальнейшем получить возможность центровки электродвигателя в нужных направлениях;
- стачивают болты креплений к раме;
- прорезают отверстия в лапах (опорах) двигателя и т.д.

Всего этого можно избежать, применив функцию закрепление/фиксация лап (опор), эта функция позволяет выбрать опоры, положение которых мы можем регулировать и зафиксировать не регулируемые опоры. (Рис.3)

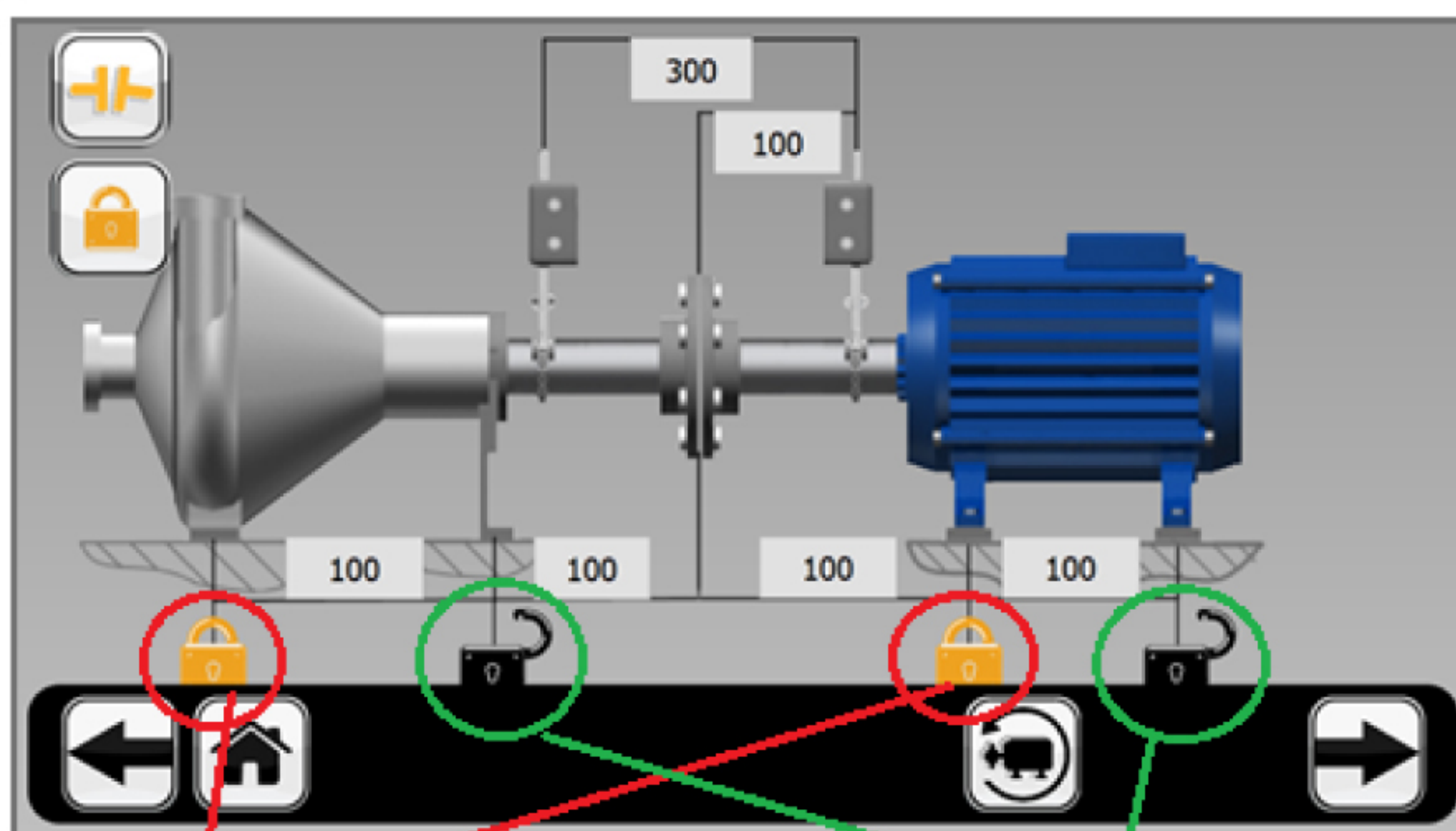


Рис. 3

ЗАФИКСИРОВАННЫЕ ОПОРЫ

СВОБОДНЫЕ ОПОРЫ

При этом система VIBRO-LASER пересчитает значения требуемых смещений опор агрегатов в вертикальной (Рис.3а) и горизонтальной плоскостях (Рис.3б), (без проведения повторного процесса центровки оборудования).

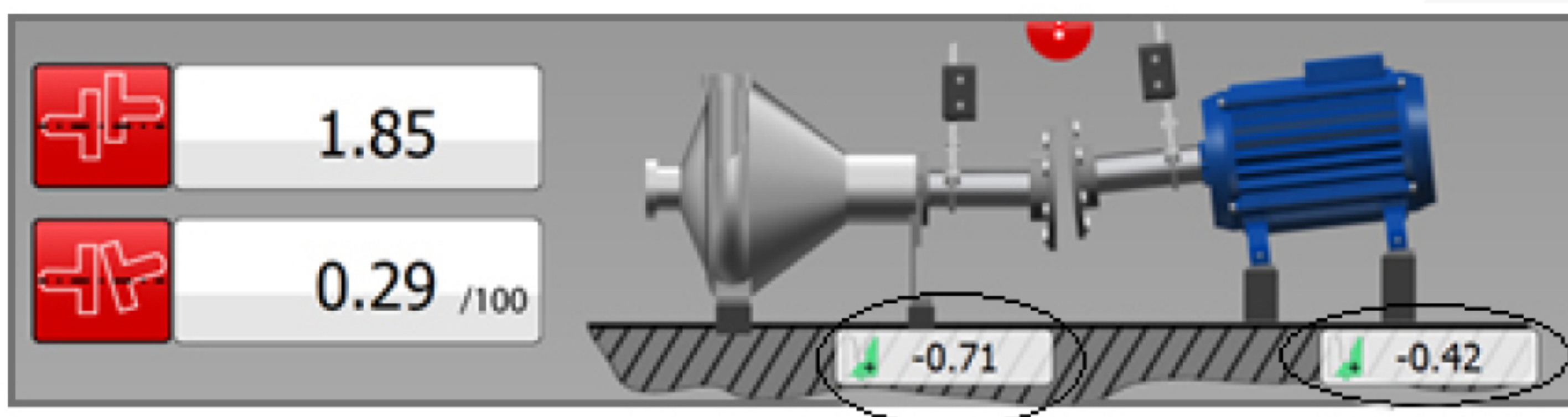


Рис. 3а

Значения смещений по свободным опорам в вертикальной плоскости

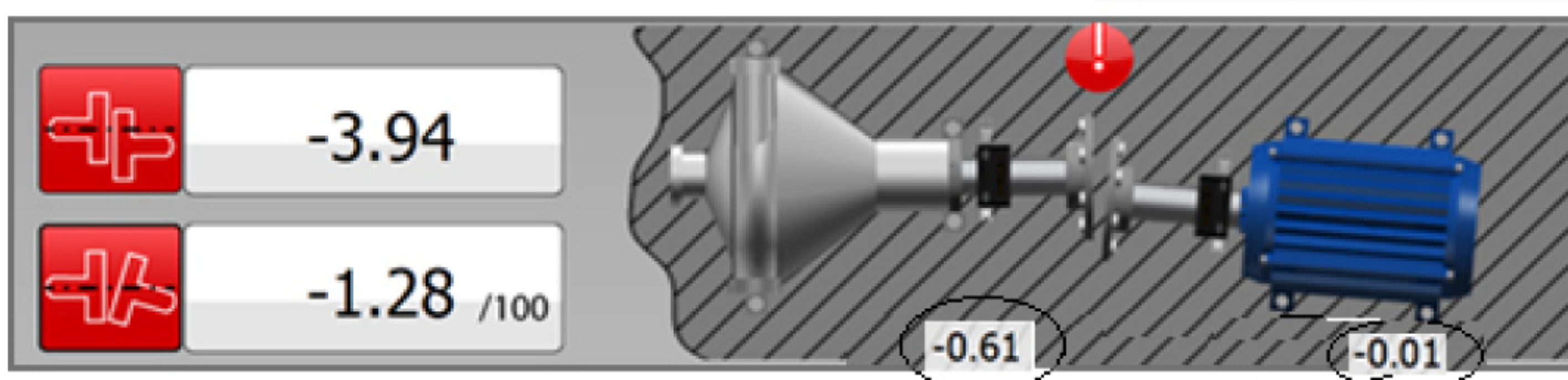


Рис. 3б

Значения смещений по свободным опорам в горизонтальной плоскости